

MULTI/JOINT® 3000 Plus Montasjeveiledning

1



Uni/Fleks ring

2



Uni/Fiks® ring

3



Uni/Fikser®



MULTI/JOINT® 3000 Plus Montasjeveiledning

1. Punkter som må følges før installasjon

Anvendelse

Denne montasjeveiledningen gjelder for MULTI/JOINT® 3000 Plus fittings, tilgjengelig i DN200 til DN300. MULTI/JOINT® 3000 Plus kan brukes som fleksibel eller strekkfast kobling, til vann og gassrørssystemer, for temperaturer mellom -5°C og +50°C. For høyere krav vennligst ta kontakt med leverandør.



Installasjon av MULTI/JOINT® 3000 Plus skal kun utføres av autorisert personell.



Denne manualen må leses før bruk av produktet. Georg Fischer kan ikke holdes ansvarlig for feil bruk eller feil installasjon.

Oppbevaring

I alle faser før eller mellom bruk, bør produktet oppbevares under 25°C, helst under 15°C. Beskyttes mot lys, spesielt lys med høyt innhold av ultrafiolett lys (sollys).



Produktet må ikke plasseres på muffeenden, den må ligge for å unngå press på pakningen.

2. Forberedelse av kobling



Legg merke til rekkefølgen på bildene i denne folderen.

- Løsne mutrene til enden av bolten. Skru ikke av mutrene. Muffeenden er nå åpen(A).
- Fjern det trekantbrettede kartongstykket (B).
- Ved strekkfast løsning sjekk at Uni/Fiksers® er på plass (C).
- Fjern eventuelt smuss som kan ha negativ innflytelse på installasjonen.
- **Dersom en ikke strekkfast løsning ønskes, fjernes fikserne (ADVARSEL man kan skjære seg på fikserne.)**

3. Forberedelse av rør(ene)



Ved montering på PE rør for gass må det brukes skrapeverktøy for å fjerne ujevnheter, eller skader.



Pakningen bør smøres med et egnet smøremiddel for å sikre optimal styring mellom pakning og rør.

MULTI/JOINT® 3000 Plus Montasjeveiledning

- Bestem innstikksdybden. Merk innstikksdybden på røret (D).
minimum: må ikke være under verdien i tabellen
maksimum: skal det minst være en avstand på 5 mm mellom rørendene(koblinger), eller mellom rørende og koblingshus (endekappe, flenskobling, bend, etc.).
- Rens røret (E) over innstikksdybden (merket) + 3 cm og fjern:
 - a. All rust og løs overflate samt skader på materialet.
 - b. Bitumen, Epoxy coating, maling > 100 micron og galvanisering > 160 gram/m² (Kun ved strekkfast).
- Maksimalt tillatt vinkelavvik (F) per muffe:
 Strekkfast: 4° i forhold til senterlinje
 Ikke strekkfast: 8° i forhold til senterlinje
 Ved spesifikke rørdimensjoner, vil utvendig diameter og gland begrense vinkelen .
- Installer støttehylse (godkjent av Georg Fischer Waga N.V.) når det anvendes plastrør, og ved rør med begrenset motstandsdyktighet mot deformasjon, i henhold til følgende retningslinje:



Ved bruk på PVC rør SDR41 uten støttehylse, er maks moment begrenset til 50% av verdien i tabellen.

4. Installasjon

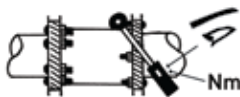


Teknisk ytelse som er nevnt i denne manual er basert på +20°C omgivelsestemperatur.



Demonter ikke koblingen, behold mutrene på enden av boltene.

- Stikk røret i koblingen til merkingen uten å skade pakning eller Uni/Fiksers® (G) .

Table MULTI/JOINT® 3000 Plus				Strekkfast			Fleksibel	
Påkrevd moment: -bolt M20: 140Nm (+/- 5%) 				Eget for: - (rustfri) stål, kobber - duktilt jern (ISO2531 eller lignende) - støpejern (max. hardhet 350 HB) - (asbest) sement**, GRP** - PE, PEX, PVC, PP-B, PP-H, ABS			Eget for: - (rustfritt) stål, kobber - duktilt jern / støpejern - (asbest) sement, GRP - PE, PEX, PVC, PP-B, PP-H, ABS	
DN	Området (mm)	Bolter (mm)	Min. innstikksdybde (mm)	Uni/Fiksers (antall)	PFA Gas (bar)	PFA Water (bar)	PFA Gas (bar)	PFA Water (bar)
DN200	192-232	6 x M20	100	39	8	16	8	25
DN225	230-268	6 x M20	110	45	8	16	8	25
DN250	267-310	6 x M20	110	53	8	16*	8	25
DN300	315-356	8 x M20	110	60	5	10	8	25
Maksimalt tillatt arbeidstrykk som er krevd av PFA; maksimalt test trykk er 1.5x PFA * ≤ Ø 284 mm = 16 bar; > Ø 284 mm = 10 bar ** strekkfasthet kan ikke garanteres siden kvaliteten på disse rørene varierer								

MULTI/JOINT® 3000 Plus Montasjeveiledning

- Mutrene strammes i kryss, da man skal holde samme avstand mellom koblingshus og trykkflens (gland).
- Etterstram med en momentnøkkel (H og I), ihht. momenttabell.

 **Etterstram med momentnøkkel etter 30 min. på alle typer plastrør.**

5. Trykktest



Alltid ta hensyn til lokale regler, normer og sikkerhetsinstruks.

- Utfør trykktest på hele installasjonen, med minimum det aktuelle driftstrykk før anlegget dekkes til (J).
- Trykktestingen må ikke overstige 1,5 x PFA (max arbeidstrykk) i henhold til tabellen.
- Hvis koblingene ikke oppfyller verdiene i tabellen skal koblingen demonteres i henhold til punkt 6, og installasjonen skal utføres på nytt fra punkt 4.

6. Demontering av kuplingen



Forsikre deg at røret er trykkløst.

- Løsne mutrene skiftevis til enden av bolten. Muffeenden åpner.
- Fjern koblingen. Merk: Pass på at ingen av delene skades.
- Om det er nødvendig å bytte fikserer, monter dem på ringen på følgende måte:
 - ⇒ press toppen av Uni/Fikser® ovenfor kilen(K)
 - ⇒ press bunnen av Uni/Fikser® mellom kilen og gummien til du hører et "klikk"(L)
- Fleksibel løsning
 - ⇒ **Dersom en ikke strekkfast løsning ønskes, fjernes fikserne.**

7. Ved gjenbruk

Kobling kan gjenbrukes men det forutsetter at Uni/Fiks® og Uni/Fleks ikke er skadet. Bruk følgende prosedyre:

- demonter koblingen helt, og behold den fleksible ringen (Uni/Fiks® og Uni/Fleks) i et stykke
- rens alle deler med vann
- sjekk for eventuelle skader. Erstatt ødelagte deler
- advarsel, man kan skjære seg på fikserne
- smør alle deler med et egnet smøremiddel
- samle koblingen. Pass på at tetningssiden av ringen (gummidelen) vender mot koblingshuset



Ved å smøre med kobberfett forbedres ytelsen av boltene, er du i tvil; bruken av nye bolter er alltid den beste løsning!



GEORG FISCHER
PIPING SYSTEMS



Telefon: 67 18 29 00
no.ps@georgfischer.com

Telefon: 926 45 700, Faks: 32 73 29 99
salg@esco.no